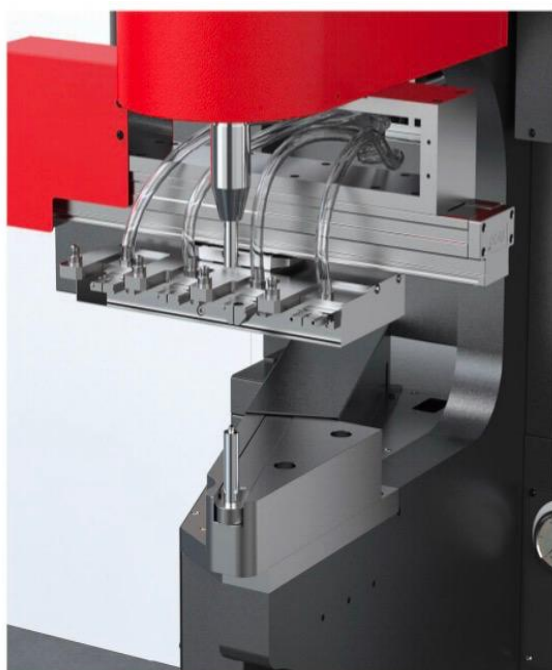


四ステーション・サーボリベッティングマシン



H1024PLUS 四ステーション・サーボリベッティングマシン

手挟み防止の安全機能

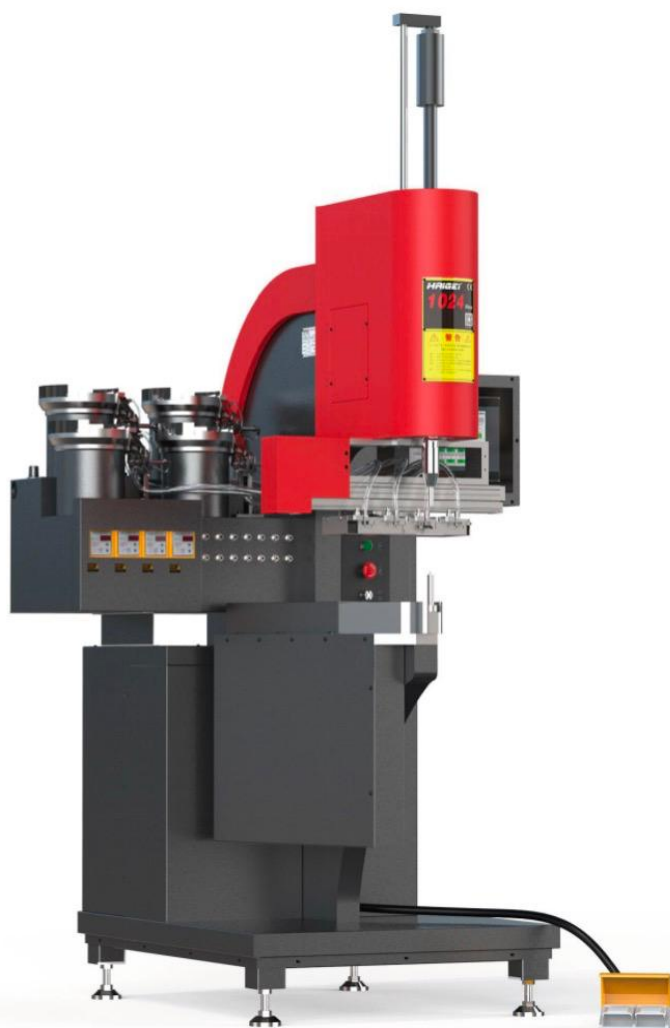
15 インチタッチスクリーン

低騒音・高性能
油圧制御システム

上限位置制御機能
(リミット位置の制御)

H1024PLUS 製品仕様

C 型フレームの喉の深さ	600mm
C 型フレームの喉の高さ	450mm
上リベットヘッドのストローク	250mm
上リベットヘッドの速度	60mm/s
手挟み防止保護システム	導電・非導電の検出制御原理
機械のリベット加圧力	100KN (10T) M2.5~M10
荷重保持時間 (圧力保持)	6 秒以内
リミットストローク	10mm-100mm
圧力駆動方式	低騒音・高効率サーボ 油圧システム
荷重の繰り返し精度	±0.01
金型座のクイックチェンジ構造	下金型ロックおよびネジ滑り防止 交換モジュール
自動供給システムの有無	4 ステーション自動高速 供給システム
作業台の高さ	980MM(調整可能範囲 80MM)
サイズ	2100*1100*950
電源容量	380V 3.75KW
重量	1.5T



MF-TOKYO2025 小間番号 : 6-12

日本代理店 : 株式会社八木産機