

純電動サーボ CNC プレスブレーキ



EPP-110/4100S 型



EPP-50/2050S 型



EPP-40/1300S 型

EPP-S シリーズ 純電動サーボ CNC プレスブレーキ パラメータ																	
格式	曲げ力 (kN)	A 曲げ可能な長さ (mm)	B 列間隔 (mm)	C 喉の深さ (mm)	D スライダーストローク (mm)	E オープン高さ (mm)	主モーター出力 (kW)	平均出力 (kw)	X 軸移動範囲 (mm)	R 軸移動範囲 (mm)	最大速度(mm/s)			寸法(mm)			重量 (kg)
											駆動	压制	戻る	長さ	幅	高さ	
EPP-25/800S	250	800	650	200	180	430	17.8	2.67	450	100	180	0-30	180	1380	1440	2490	2300
EPP-40/1300S	400	1300	900	300	200	470	2x17.8	5.34	450	100	180	0-30	180	1880	1495	2490	4200
EPP-50/2050S	500	2050	1500	300	200	470	2x17.8	5.34	450	100	180	0-30	180	2470	1495	2490	4700
EPP-70/2500S	700	2500	2000	300	200	470	2x25.1	7.53	450	200	180	0-30	180	2990	1530	2495	6600
EPP-100/3200S	1000	3200	2700	400	250	525	2x31.2	9.36	600	200	180	0-30	180	3700	1700	2695	8800
EPP-110/4100S	1100	4100	3600	400	250	525	2x35.2	10.56	600	200	180	0-30	180	4600	1700	2695	10000



CNC システム

DH15P 純電動サーボ CNC 曲げ機専用システム

- ・ 15 インチの高性能タッチディスプレイと制御統合型コントローラー
- ・ 専用 IoT モジュールを搭載し、生産状況をリアルタイムで監視可能
- ・ 高速リアルタイム EtherCAT バスで拡張が容易
- ・ 様々な小型ワークの精密曲げ加工に最適
- ・ システム自動潤滑設定
- ・ 強力な軸拡張機能はハードウェアのアップグレードを必要とせず、最大 10 軸までサポート可能
- ・ システム容量: 4GB DDR3L+ 64GB SSD
- ・ 24V DC 電源



精密クイッククランプ装置

精密クイッククランプを装備し、クランプの底面と側面の両方から金型の取り付け・交換が可能。金型交換時間を効果的に短縮し、生産効率を向上させ、耐荷重も向上します。



移動式フロントサポートフレーム

100~110 トンモデル標準

リニアガイドレールに沿って移動し、任意の位置で停止できるため、曲げ作業をサポートし、快適で効率的な作業を実現します。



固定式サポートフレーム (50~70 トンモデル標準)

軽量コンパクトで移動が簡単です。



高精度機械補正装置

CNC 数値制御システムによって制御される高精度ベベル補正装置は、正確な補正を実現し、高品質の曲げ精度を保証します。